



RISCALDAMENTO
HEATING



VALVOLE
MOTORIZZABILI
MOTORIZED
VALVES



VALVOLE
ACQUA
WATER
VALVES



VALVOLE
GAS
GAS
VALVES



VALVOLE
INDUSTRIALI
INDUSTRIAL
VALVES



CERTIFICAZIONI
CERTIFICATIONS





**IVR:
UN'AZIENDA
IN CONTINUA
EVOLUZIONE**

Qualità, servizio ed innovazione: questi sono i valori di IVR. Fondata nel 1973, IVR ha saputo negli anni conquistare la fiducia dei professionisti più esigenti in oltre 60 Paesi al mondo, dove è presente con ben 30 certificazioni. Conosciuta ed apprezzata internazionalmente come produttrice di valvole a sfera per acqua, gas e valvole per l'industria, dopo oltre 40 anni di attività continua il proprio percorso di innovazione.

Nel 2001 ha compiuto grandi investimenti per edificare un nuovo e moderno stabilimento dotato dei più sofisticati ed efficienti macchinari. Presso il laboratorio di Ricerca e Sviluppo un team di tecnici, grazie alla decennale esperienza, ha messo a punto nuove linee di prodotto tra le quali: valvole per riscaldamento, teste termostatiche, moduli di contabilizzazione e kit per la ripartizione dei costi di riscaldamento, componenti per il riscaldamento a pannelli radianti, etc.

La ricerca e l'innovazione assumono una particolare importanza quando si tratta di ambiente. Grande attenzione viene infatti riservata all'ecologia privilegiando, in ogni fase del processo produttivo, l'impiego di materiali ecocompatibili e non inquinanti. I rapporti umani rappresentano il valore più importante dell'azienda e la forte motivazione che unisce le persone che operano in IVR è una chiave del successo dell'azienda.

**IVR:
A COMPANY
IN CONSTANT
EVOLUTION**

Quality, service and innovation: these are the principles of IVR. The company was founded in 1973 and hard work and continuous improvement have allowed IVR to gain trust and a reputation of reliability amongst the leading operators of the valve business across over 60 countries worldwide. IVR products have obtained the most prestigious international approvals from over 30 certification bodies. Recognized globally as a top level ball valve producer for water, gas and industrial applications but also for radiator valves and inox manifolds.

In 2001 a brand new production plant has been built and investments in state of the art machinery have been made. The IVR R&D department, counting on its long and worthy experience, has developed new products: valves for heating systems, thermostatic valves, metering units and floor heating equipments, etc.

Research and Development become extremely important as far as the environment is concerned. An environment friendly approach is present at all levels of the production process, great attention is used in the choice of eco-friendly materials. Personal and close relationship is a main value for IVR and together with a strong motivation are what make IVR a successful company.

Mission

Diventare un punto di riferimento mondiale nella produzione di componenti per la gestione dei fluidi, acqua, gas, oil, etc., nella progettazione di sistemi, anche complessi, per il risparmio energetico, la gestione delle risorse termiche e il miglior confort possibile.

Vision

Innovazione, soddisfazione del cliente, internazionalizzazione attraverso una rete mondiale di distribuzione, collaborazione con industrie e università caratterizzano la ns. vision strategica.

Valori

La qualità riconosciuta nel tempo è il nostro valore più grande. Come azienda familiare prima e poi come realtà industriale, 65 anni di Storia sono qui a dimostrare che il mestiere non si improvvisa.

Malgrado la nostra Storia ogni giorno siamo sul campo ad imparare e a trasmettere esperienza sui mercati di tutto il mondo. Semplicità, concretezza e voglia di progredire sono valori a cui ci ispiriamo e che vogliamo trasmettere

Mission

To become a world reference in the production of fluid handling components for water, gas, oil, etc. and in the design of systems for energy-saving, thermal management, and the best possible comfort.

Vision

Innovation, customer satisfaction, internationalization through a worldwide network of distributors and collaboration with industries and universities.

Values

The recognized quality over the time is our most important value. As a family business first and then as an industrial reality, 65 years of history are here to show that excellent manufacturing are the fruit of experience and hard work.

Despite our history, every day we are on the field to learn and to pass on our experience to the markets around the world. Simplicity, concreteness and desire to progress are values to which we aspire and we want to convey.



CERTIFICAZIONI CERTIFICATIONS



Il nostro Sistema Qualità Aziendale è certificato secondo UNI EN ISO 9001:2008

Our Quality System has been certified according to UNI EN ISO 9001:2008

Più di 30 certificazioni ed omologazioni di prodotto, controlli computerizzati su ogni fase del ciclo produttivo, grande attenzione alle tematiche ecologiche, sistema di qualità aziendale certificato ISO 9001/2008: questi sono alcuni elementi che caratterizzano la qualità dei prodotti IVR.

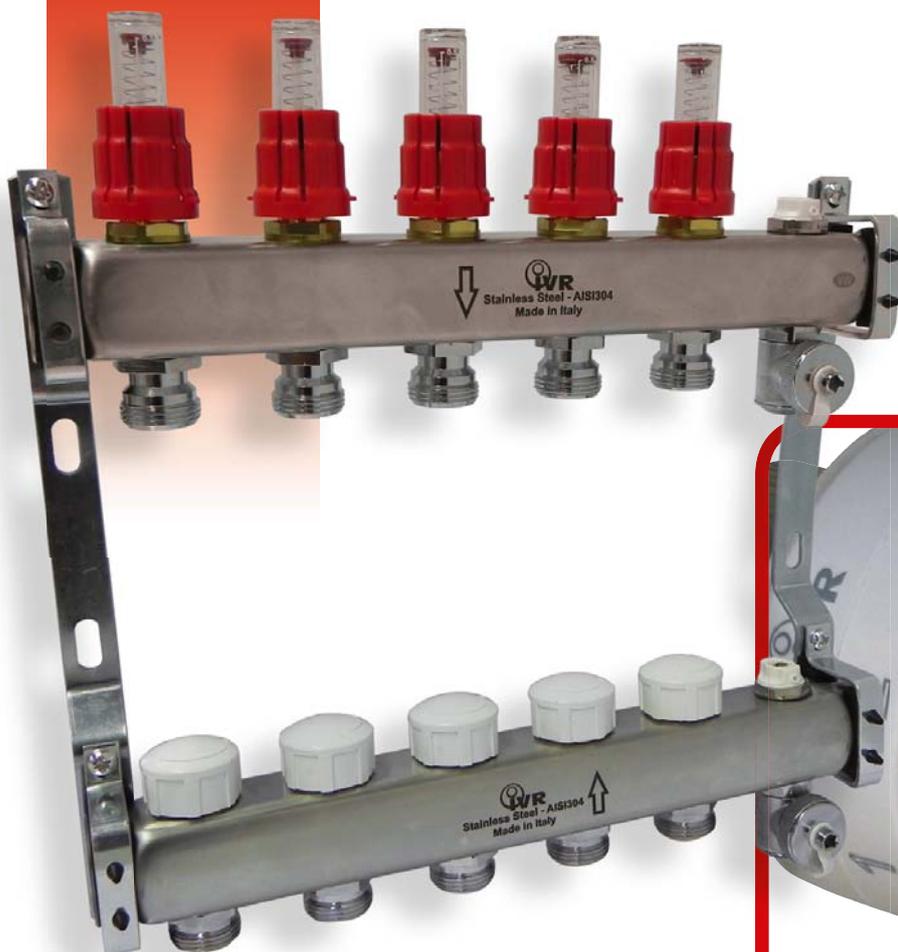
IVR vanta sul mercato una grande reputazione di azienda che produce articoli di qualità, testimoniata dalle numerose certificazioni ottenute in tutto il mondo che garantiscono l'utilizzo dei prodotti IVR per l'acqua potabile, per il gas, per i fluidi in pressione e per l'antincendio.

More than 30 certifications, tight control of every phase of the production cycle, great attention to the environment, ISO 9001 certification: these are some of the features that characterize all IVR products. IVR has a very good reputation and this is due to fact that we manufacture quality products which can be used for drinkable water, gas, industrial applications, fire, etc.





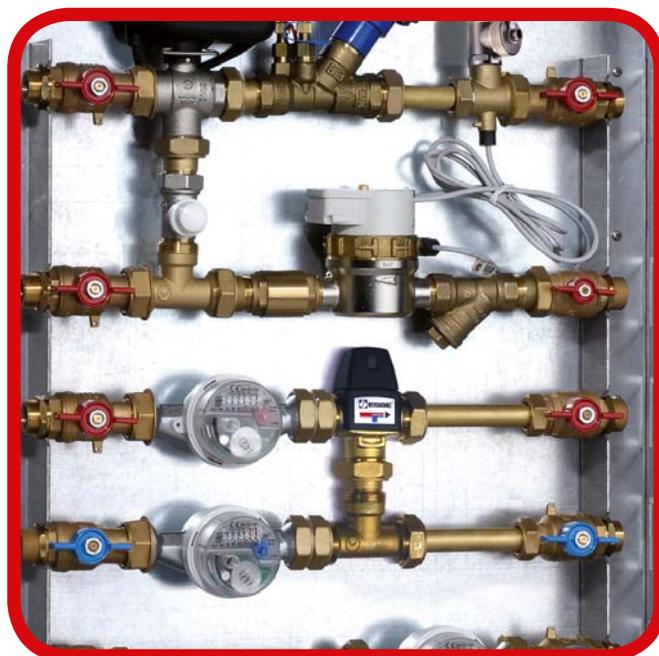
RISCALDAMENTO HEATING



La vasta gamma IVR comprende: testa termostatica a liquido, valvole termostattizzabili e manuali con bocchettone con e senza autotenuta, attacco ferro o con adattatori pre-assemblati per tubo rame-multistrato-pex, collettori in acciaio inox Avant Floor, moduli Multiklima per la contabilizzazione dei consumi energetici e kit per la ripartizione dei costi di riscaldamento, etc. Materiali innovativi, design accurato, peso ridotto e altissime prestazioni: questi sono alcuni dei vantaggi dei collettori in acciaio inox IVR.

IVR's wide range includes: thermostatic head with liquid sensor, thermo-electric actuators, thermostatic and manual valves with and without auto-seal, iron-copper-plastic pipe connection, Avant-Floor stainless steel manifold, Multiklima energy metering cabinets and kits for heat costs allocation.

New materials, special design, light weight and high performance: these are only few of the advantages of our stainless steel manifold.



VALVOLE MOTORIZZABILI MOTORIZED VALVES



IVR presenta una gamma molto ampia di motori e di valvole motorizzabili.

I servomotori sono disponibili sia ad innesto rapido con fissaggio con coppiglia di acciaio sia con flangia unificata ISO, anche nella versione con sblocco manuale secondo quanto previsto dalla norma ISO 5211. Inoltre c'è la possibilità di scegliere tra le seguenti versioni: con o senza relè, con micro ausiliario in apertura o chiusura, con due micro ausiliari. I motori sono disponibili anche con tempi di manovra speciali.

IVR presents a very wide range of motors and motorized valves.

The servo actuators are available either with push connection or with ISO standard flange, also with manual release as required by ISO 5211. In addition there are several options to choose from: with or without relay, with auxiliary micro in opening or closing, with two auxiliary micro. The motors are also available with special manoeuvre times.



VALVOLE ACQUA WATER VALVES

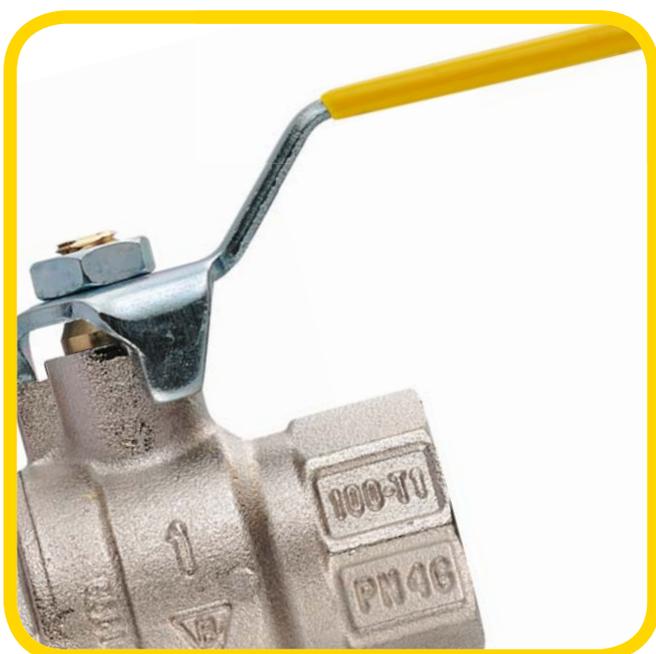


La gamma di prodotti per i settori dell'impiantistica idraulica, acquedottistica, installazioni termosanitarie e per sistemi solari termici è una tra le più complete sul mercato.

Prodotti ecocompatibili che rispondono alle più severe normative richieste ai fini delle omologazioni previste per l'utilizzo di acqua potabile. La produzione standard comprende una vasta gamma di valvole: valvole a sfera a passaggio totale e normale, valvole in ottone dezincificato, valvole a tre vie, saracinesche, valvole in ghisa, ecc.

The product range for water supply, thermo-sanitary installations and solar thermal systems is one of the most comprehensive in the market. Eco-friendly products that meet the required standards for drinking water. The standard production includes a wide range of valves: ball valves full bore and standard, DZR valves, three-way valves, gate valves, cast iron valves, etc.

VALVOLE GAS GAS VALVES



I prodotti IVR per il gas garantiscono una grande sicurezza e affidabilità d'impiego ed hanno ottenuto le più prestigiose omologazioni internazionali. La gamma comprende: valvole a sfera a passaggio totale e standard, valvole dotate di dispositivi automatici di sicurezza, valvole in ghisa, gruppo mensola per contatori gas, valvole a sfera con presa pressione, valvole a sfera con cappuccio sigillabile.

IVR's products for gas guarantee great safety and reliability, and have obtained the most prestigious international approvals.

The range includes: ball valves full bore and standard bore, valves with automatic safety devices, cast iron valves, valves with gas meters connections, ball valves with pressure gauge, ball valves with sealable cap.



VALVOLE INDUSTRIALI INDUSTRIAL VALVES



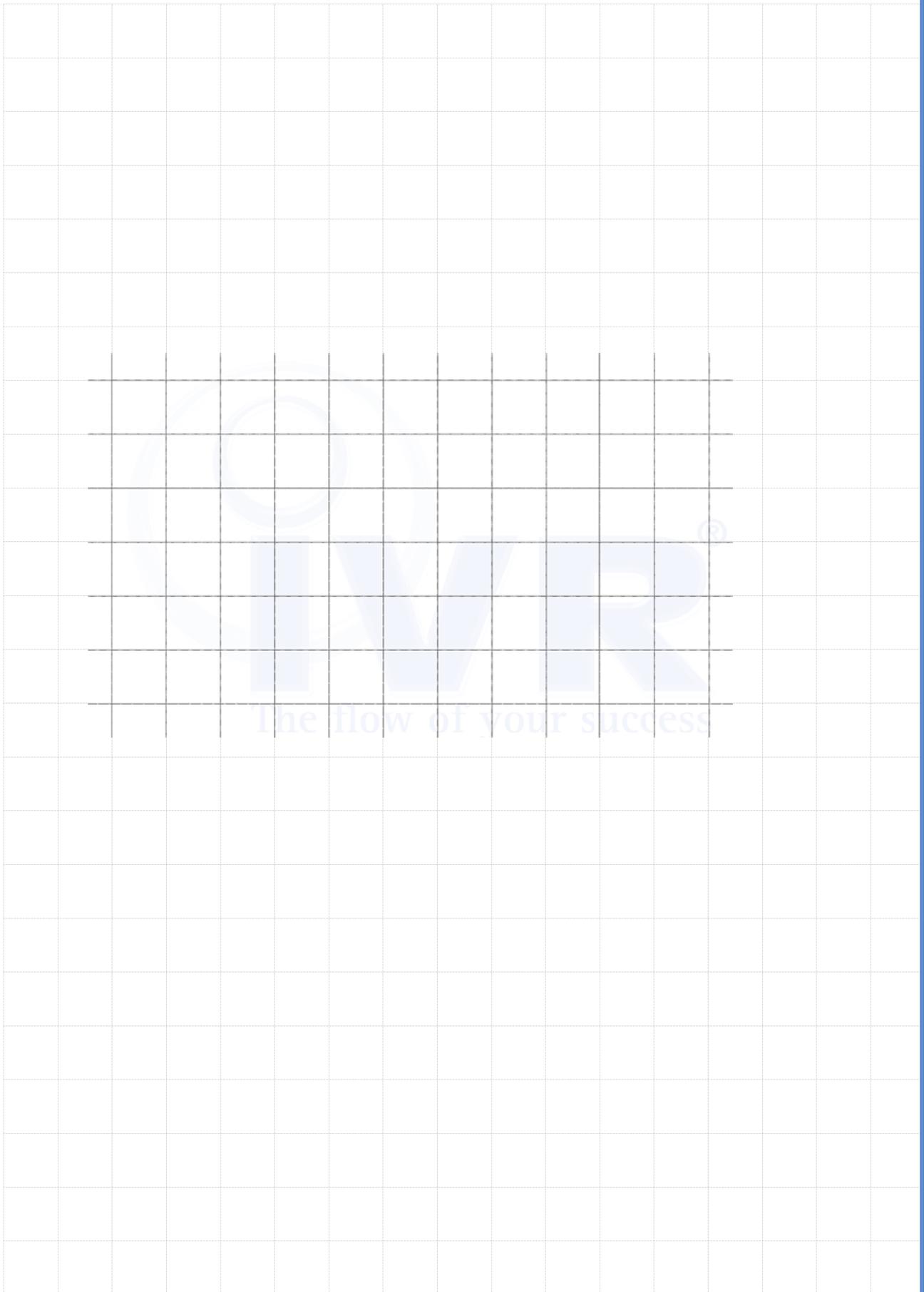
Le esigenze del mercato sono in continua evoluzione, per questo motivo IVR ha investito molto nella ricerca e sviluppo di prodotti destinati in modo particolare ad un impiego industriale: valvole inox, manuali e motorizzabili, valvole in ghisa o in acciaio inox monoblocco, valvole a farfalla tipo Lug e Wafer.

Le valvole IVR per settore industriale possono essere utilizzate con acqua surriscaldata, aria compressa, gas a media e bassa pressione, oli, acidi, vapore e idrocarburi e possono essere fornite con attuatori elettrici o pneumatici.

The needs of the industrial market are constantly changing, for this reason IVR has heavily invested in research and development for these products. The range includes: steel valves, manual and motorized, cast iron or stainless steel valves, butterfly valves, Wafer and Lug type.

Our valves for the industrial sector are suitable for over-heated water, compressed air, gas, oils, acids, steam and hydrocarbons, and can be supplied with electric or pneumatic actuators.





IVR S.p.A.

Via Brughiera III, 1
Località Piano Rosa
28010 Boca (No) Italy
Tel. +39 0322 888811
Fax +39 0322 888892

Email:

vendite@ivrvalvole.it

sales@ivrvalvole.it

www.ivrvalvole.it

